


ERRATA – ITEM 2 DO TERMO DE REFERÊNCIA

TERMO DE REFERÊNCIA - FORNECIMENTO - PREGÃO

Processo SEI nº 154.00012233/2025-86

O item 2 teve sua descrição corrigida conforme Nova descrição abaixo:

Descrição – item 02 (com solicitação de amostra)	Qtde	V. Unit.	V. Total
	122	1.771,43	216.114,46
<div data-bbox="220 882 584 1133"></div> <p data-bbox="663 864 1506 1093">Mecanismo: triplo giratório, mobilidade independente à base e ao assento. O sistema de giro da base, permite utilizar o tubo vertical como apoio para os pés, garantindo o suporte adequado e melhor circulação para usuários de diversas estaturas.</p> <p data-bbox="165 1173 466 1200">ASSENTO e ENCOSTO:</p> <p data-bbox="165 1205 1506 1276">Em multilaminado de madeira 10mm, revestido em laminado melamínico de alta pressão (AP) de 0,8mm de espessura.</p> <p data-bbox="165 1281 896 1317">Revestido em espuma laminada de densidade 33kg/m³,</p> <p data-bbox="165 1321 737 1357">Acabamento em tecido crepe , cor a definir.</p> <p data-bbox="165 1393 1455 1429">PORTA-LIVROS: multilaminado de madeira – 15mm e acabamento em laminado melamínico AP de 0,8mm</p> <p data-bbox="165 1429 1455 1464">APOIA-BRAÇOS: multilaminado de madeira – 18mm e acabamento em laminado melamínico AP de 0,8mm</p> <p data-bbox="165 1482 1506 1608">Tanto o porta-livros quanto o apoia-braços devem ter as bordas e faces inferior envernizadas. Todas as peças de madeira são fixadas à estrutura metálica de suporte por meio de porca-garras M6x10 e parafusos rosca métrica M6x25 e parafusos rosca métrica M6x12, ambos cabeça panela, fenda Phillips.</p> <p data-bbox="165 1653 341 1688">ESTRUTURA:</p> <p data-bbox="165 1688 1506 1774">A estrutura primária da cadeira, que engloba a base principal, o suporte do encosto e os tubos de apoio do braço, é construída a partir de tubos de aço carbono de seção circular (redondos), com diâmetro externo de 20,7mm e parede com 1,90mm de espessura.</p> <p data-bbox="165 1805 1506 1868">O módulo de suporte dos rodízios, que confere mobilidade à base, é fabricado com tubo de aço de seção retangular de dimensões 30x20mm, apresentando 1,50mm de espessura.</p> <p data-bbox="165 1899 1216 1935">O elemento de fixação do porta-livros é usinado em ferro chato de dimensões 1/8"x3/4".</p> <p data-bbox="165 1966 1506 2051">O eixo principal do mecanismo de giro e sustentação do assento é produzido em aço 1010 trefilado, com 1 de diâmetro. Para a base do mecanismo de giro do assento, utiliza-se uma arruela estrutural cortada a partir de chapa de aço 11, com 3,0mm de espessura.</p>			

O suporte para bolsas é fabricado em chapa de aço 14, com espessura de 1,90mm,

O tubo de sustentação cilíndrica do assento possui um diâmetro de 76,20mm e 3,0mm de espessura.

O eixo secundário de fixação e rotação do assento é fabricado com em aço 1045 trefilado, com 2 de diâmetro, fornecido em barras de 6000mm. A flange de fixação do assento em chapa de aço 12, com 2,65mm de espessura.

Estes tubos são curvados e unidos por soldagem MIG.

A mobilidade da cadeira é proporcionada por quatro rodízios de duplo giro (duplos), com diâmetro mínimo de 65mm.

ACABAMENTO DA ESTRUTURA

Nas partes metálicas de todo o conjunto deve ser aplicado tratamento antiferrugens que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster eletrostática micro texturizada polimerizada em estufa, com espessura mínima de 40 micrometros.

Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondar os cantos agudos.

Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes.



DIMENSÕES APROXIMADAS (+- 5mm)

Altura do assento ao chão: 500mm;

Altura total: 855mm;

Assento com: Largura 444mm; Profundidade 464mm;

Encosto com: Largura 437mm; Altura 371mm;

Apoia braço com: Largura 60mm; Profundidade 150mm.

Em razão da alteração realizada no item 02, o certame será realizado no dia 08/12/2025, às 9h.